



ДО
„ДЕНИТО“ ООД
Р България,
област Бургас,
община Бургас,
гр. Бургас 8010,
Северна промишлена зона,
бул. „Проф. Якимов“

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Машина за 3D нарязване на зеленчуци на филии, ивици и кубчета – 2 броя, Машина за 1D нарязване на резени от продълговати продукти, перпендикулярни на оста на продукта – 1 брой; Обособена позиция 2: Динамична контролна везна (вид 1) – 1 брой, Динамична контролна везна (вид 2) – 1 брой; Обособена позиция 3: Комбинирана линия за металдетекция и контрол на теглото – 1 брой, Тунелен металдетектор – 1 брой; Обособена позиция 4: Рентгенов скенер – 1 брой; Обособена позиция 5: Линейна дозираща и затваряща машина – 1 брой; Обособена позиция 6: Линия за етикетирание на продукти с етикети тип капак, дъно, лице и гръб – 1 брой, Машина за етикетирание на канти – 1 брой", във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 - „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Машина за 3D нарязване на зеленчуци на филии, ивици и кубчета – 2 броя, Машина за 1D нарязване на резени от продълговати продукти, перпендикулярни на оста на продукта – 1 брой; Обособена позиция 2: Динамична контролна везна (вид 1) – 1 брой, Динамична контролна везна (вид 2) – 1 брой; Обособена позиция 3: Комбинирана линия за металдетекция и контрол на теглото – 1 брой, Тунелен металдетектор – 1 брой; Обособена позиция 4: Рентгенов скенер – 1 брой; Обособена позиция 5: Линейна дозираща и затваряща машина – 1 брой; Обособена позиция 6: Линия за етикетирание на продукти с етикети тип капак, дъно, лице и гръб – 1 брой, Машина за етикетирание на канти – 1 брой", във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 - „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ДЕНИТО“ ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките и услугите строителството:		

----- www.eufunds.bg -----

2

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: <u>Обособена позиция 1:</u> Машина за 3D нарязване на зеленчуци на филии, ивици и кубчета – 2 броя:  <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ 3D нарязване на зеленчуци на филии, ивици и кубчета; ▪ Изцяло от неръждаема стомана; ▪ Инструменти за рязане: - Пълен комплект за рязане на 2 x 2 x 2 мм.; - Пълен комплект за рязане на 5 x 5 x 5 мм.; - Пълен комплект за рязане на 8 x 8 x 8 мм.; - Пълен комплект за рязане на 20 x 20 x 20 мм.; ▪ Капацитет: 2000 - 2500 кг/ч (в зависимост от типа на продукта).  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ Възможност за рязане на продукти със ширина до 120 мм.; ✓ Възможност за рязане на по-големи размери при добавяне на комплекти за рязане / 25 мм и по-големи/; ✓ Наличие на бърза смяна на инструментите за рязане при преминаване от един размер на друг;		
--	--	--

✓ <i>Наличие на честотно регулиране / безстепенно/.</i> Машина за 1D нарязване на резени от продълговати продукти, перпендикулярни на оста на продукта – 1 брой:  <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ 1D нарязване на резени от продълговати продукти, перпендикулярни на оста на продукта, подходяща за резени от кръгли продукти във всички посоки; ▪ Две V-образни ленти за захранване и ориентиране на продуктите към колелото за рязане; ▪ Капацитет: 2000 - 3000 кг/ч (в зависимост от типа на продукта).  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ <i>Възможност за регулиране на скоростта на двете ленти, които образуват V-образен канал, независимо от оборотите на режещото колело;</i> ✓ <i>Възможност, машината да може да работи и в линия/ захранване на суровината с конвейър/ и като свободно стояща /offline/;</i> ✓ <i>Възможност, ориентирането да става посредством двете V-ленти без необходимост от горна лента за пристискане и ориентиране на продукта;</i>		
---	--	--

- ✓ *Наличие на честотно регулиране;*
- ✓ *Възможност за рязане на резени с различна дебелина.*

Обособена позиция 2:

Динамична контролна везна (вид 1) – 1 брой:

✚ Минимални технически и функционални характеристики:

- Наличие на конвейерна лента, избутвач и контейнер за отделените опаковки;
- Подаване на продуктите: автоматично, 6000 бр./час;
- Макс. тегло на продукта – 800 гр.;
- Диапазон на претегляне: 50 – 800 гр.;
- Точност: ± 0.5 гр.;
- Степен на защита: IP65
- Памет: минимум 250 позиции (продукти);
- Защита с пароли – различни нива на достъп;
- Задаване и запаметяване на различни стойности и параметри: тара, номинално тегло, диапазон на претегляне, скорост на конвейера;
- Принтиране на статистики и графики.

✚ Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:

- ✓ *Наличие на контролен панел (управление) с памет минимум 200 позиции (продукти), самодиагностика за изправност на*

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

тегловната клетка, реакция при недостатъчно разстояние между продуктите; автоматично съхраняване на статистики за продукта, след започване на работа със следващ продукт; ✓ Наличие на автоматично отделяне на продукт при детекция (reject), с вкл. конвейер, избутвач, улей, контейнер със заключване; без достъп на оператор до продукта от детекция до отделянето му в контейнер; ✓ Наличие на капази на транспортните конвейери след везната, с вкл. дръжки и панти за отваряне; ✓ Наличие на мрежов интерфейс – за свързване на Динамичната контролна везна към софтуер, през локална мрежа, за автоматичен запис на данни и параметри; ✓ Конструкция – неръждаема стомана, анодизиран алуминий. Динамична контролна везна (вид 2) – 1 брой:  <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ Наличие на конвейерна лента, избутвач и контейнер за отделените опаковки; ▪ Подаване на продуктите: автоматично, 1500 бр./ч; ▪ Макс. тегло на продукта – 3000 гр.; ▪ Диапазон на претегляне: 300 – 3000 гр.; ▪ Точност: ± 1.0 гр.; ▪ Степен на защита: IP65; ▪ Памет: минимум 250 позиции (продукти); ▪ Защита с пароли – различни нива на достъп; ▪ Задаване и запаметяване на различни стойности и параметри: тара,		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

номинално тегло, диапазон на претегляне, скорост на конвейера; ▪ Принтиране на статистики и графики.  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ Наличие на контролен панел (управление) с памет минимум 200 позиции (продукти), самодиагностика за изправност на тегловната клетка, реакция при недостатъчно разстояние между продуктите; автоматично съхраняване на статистики за продукта, след започване на работа със следващ продукт; ✓ Наличие на автоматично отделяне на продукт при детекция (reject), с вкл. конвейер, избутвач, улей, контейнер със заключване; без достъп на оператор до продукта от детекция до отделянето му в контейнер; ✓ Наличие на капази на транспортните конвейери след везната, с вкл. дръжки и панти за отваряне; ✓ Наличие на мрежов интерфейс – за свързване на Динамичната контролна везна към софтуер, през локална мрежа, за автоматичен запис на данни и параметри; ✓ Конструкция – неръждаема стомана, анодизиран алуминий. <u>Обособена позиция 3:</u>		
--	--	--

Комбинирана линия за металдетекция и контрол на теглото – 1 брой:  <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ Комбинирана линия за металдетекция и контрол на теглото с автоматично отделяне на опаковки, несъответстващи на заданието ▪ Подаване на продуктите: автоматично, 3000 бр./ч; ▪ Линията включва: 1. Динамична контролна везна – 1 бр.: - Макс. тегло на продукта – 800 гр.; - Диапазон на претегляне: 50 – 800 гр.; - Точност: ± 0.5 гр.; - Степен на защита: IP65 - Памет: минимум 250 позиции (продукти); - Защита с пароли – различни нива на достъп; - Задаване и запаметяване на различни стойности и параметри: тара, номинално тегло, диапазон на претегляне, скорост на конвейера; - Принтиране на различни статистики и графики 2. Тунелен металдетектор - 1 бр.: - Минимум 4 различни честоти на сканиране - 35/75/150/300 kHz.; - Чувствителност (най-малък размер на откриваемите замърсители): ○ FE (черни метали) – Ø0,8 мм.; ○ NFE (цветни метали) – Ø1,1 мм.; ○ SS (неръждавейка) – Ø1,4 мм.; 3. Конвейерна лента; 4. Избутвачи – 2 бр.; 5. Контейнери за отделените		
--	--	--

ОПАКОВКИ.  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ За динамична контролна везна - наличие на контролен панел (управление) с памет минимум 200 позиции (продукти), самодиагностика за изправност на тегловната клетка, реакция при недостатъчно разстояние между продуктите; автоматично съхраняване на статистики за продукта, след започване на работа със следващ продукт; ✓ За динамична контролна везна – наличие на автоматично отделяне на продукт при детекция или несъответстващо тегло (reject), с вкл. конвейер, 2 бр. избутвач, 2 бр. улей, 2 бр. контейнер със заключване; без достъп на оператор до продукта от детекция до отделянето му в контейнерите; ✓ За динамична контролна везна – наличие на капази на транспортните конвейери след везната, с вкл. дръжки и панти за отваряне; ✓ За динамична контролна везна – наличие на мрежов интерфейс – за свързване на Динамичната контролна везната към софтуер, през локална мрежа, за автоматичен запис на данни и параметри; ✓ За динамична контролна везна - конструкция – неръждаема стомана,		
---	--	--

- анодизиран алуминий;
- ✓ **За тунелен металдетектор** – наличие на пулт за управление - монитор, изработен от неръждаема стомана, монтиран в херметична кутия от неръждавейка със степен на водозащитеност - IP 65 (или еквивалент);
 - ✓ **За тунелен металдетектор** – наличие на нива на защита с пароли;
 - ✓ **За тунелен металдетектор** – възможност за съхранение на данни и параметри;
 - ✓ **За тунелен металдетектор** – наличие на мрежов интерфейс за свързване към софтуер през локална мрежа за автоматичен трансфер на статистики;
 - ✓ **За тунелен металдетектор** – конструкция – неръждаема стомана, анодизиран алуминий.

Тунелен металдетектор – 1 брой:

Минимални технически и функционални характеристики:

- Подаване на продуктите: автоматично, 1500 бр./час;
- Минимум 4 различни честоти на сканиране - 35/75/150/300 kHz.;
- Чувствителност (най-малък размер на откриваемите замърсители);
FE (черни метали) – Ø1,0 мм.;
NFE (цветни метали) – Ø1,4 мм.;
SS (неръждавейка) – Ø1,7 мм.;
- Страничен избутвач (при металдетекция автоматично задействане и избутване на продукта към страничен улей и/или контейнер).

Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за

----- www.eufunds.bg -----

10

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:

- ✓ Наличие на автоматично отделяне на продукт при детекция (reject), с вкл. конвейер, избутвач, улей, контейнер със заключване; без достъп на оператор до продукта от детекция до отделянето му в контейнер;
- ✓ Наличие на пулт за управление - монитор, изработен от неръждаема стомана, монтиран в херметична кутия от неръждавейка със степен на водозащитеност - IP 65 (или еквивалент);
- ✓ Наличие на нива на защита с пароли - съхранение на данни и параметри;
- ✓ Наличие на мрежов интерфейс за свързване към софтуер през локална мрежа за автоматичен трансфер на статистики;
- ✓ Конструкция – неръждаема стомана, анодизиран алуминий.

Обособена позиция 4:

Рентгенов скенер – 1 брой:

Минимални технически и функционални характеристики:

- X-гау скенер за откриване на външни тела (замърсители) в хранителни продукти – стъкло, камъни, метал;
- Производителност – 1500-6000 бр./ч (в зависимост от продукта);
- Чувствителност (най-малък размер на откриваемите замърсители):
 - FE (черни метали) = Ø1,0 мм.;
 - ALU (алуминий) = Ø3,0 мм.;
 - NFE (цветни метали) = Ø1,0 мм.;
 - SLG (стъкло - soda lime glass) = Ø3,0 мм.;

- SS (неръждавейка) = Ø1,0 мм.; - CER (керамика, камък) = Ø3,0 мм.; ▪ Подаване на продуктите: автоматично и ръчно; ▪ Реакция при детекция: отделяне на продукт; ▪ Оборудван с транспортен конвейер, който позволява да се интегрира в съществуваща производствена линия; ▪ Автоматичен модул за обработка на данните от сканирането; ▪ Максимални размери на продукта: ШхВ: 250х25/230х50 /200х75 /180х100/155х125 мм ▪ Степен на водозащитеност: IP54 ▪ Контейнер за отделените продукти; ▪ Ръчен рентгенов брояч – за проверка на радиацията около скенера.  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ <i>Наличие на автоматично отделяне на продукт при детекция (reject), с вкл. конвейер, избутвач, улей, контейнер със заключване; без достъп на оператор до продукта от детекция до отделянето му в контейнер;</i> ✓ <i>Възможност за дистанционна поддръжка по Internet от сервиз на производителя;</i> ✓ <i>Наличие на софтуер за проследяемост и съхранение на данните от работата на машината; съхранение на данни и отчети при контрол на качеството на продуктите.</i>		
--	--	--

<u>Обособена позиция 5:</u> Линейна дозираща и затваряща машина – 1 брой: <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ Краен продукт: дозирани с продукт кутии, запечатани с фолио и затворени с щрак капачки; ▪ Обем на дозата: 150-500 мл; ▪ Капацитет: до 3000 оп./час; ▪ Основни устройства и механизми: - Магазин за кофички - Магазин за капачки - Манипулатор за зареждане на кофички - Триканален дозатор - Манипулатор за поставяне на фолио - Запечатващи глави - Манипулатор за поставяне и затваряне на капачки - Манипулатор за изваждане на кофичките - Изходящ конвейер <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ Възможност за извършване на контрол за наличие на кофички – при пуск се инициира грешка; ✓ Възможност за извършване на контрол за наличие на продукт в бункера на дозатора; ✓ Наличие на полуавтоматичен		
--	--	--

режим, осъществяващ залепването на кофички с предварително дозиран продукт, като същите се поставят ръчно на позиция, предшестваща магазина с кофички, като в случая е блокиран; ✓ Възможност за управление на процесите от програмируем логически контролер с външен интерфейс; ✓ Наличие на автоматични блокировки и ограждения; ✓ Наличие на позиция с UV лъчение за стерилизация на празните кофички преди дозиране/ пълнене на продуктите; ✓ Наличие на изсушители в ел. таблата. <u>Обособена позиция 6:</u> Линия за етикетиране на продукти с етикети тип капак, дъно, лице и гръб – 1 брой:  <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> ▪ Етикетиране на продукти с етикети тип капак, дъно, лице и гръб; ▪ Едновременно етикетиране и маркиране (Партида, Дата на производство, Срок на годност) на продукта; ▪ Производителност: до 60 продукта в минута ▪ Размер на етикетите: - Максимум: 120 x 300 мм.; - Минимум: 10 x 20 мм.; ▪ Вертикална резолюция: 600 dpi; ▪ Хоризонтална резолюция: 50-900 dpi.  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за</u>		
--	--	--

определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:

- ✓ Наличие на специализиран транспортър с носеща конструкция от неръждаема стомана, на колела, с възможност за фиксиране върху пети
- ✓ Наличие на честотен инвертор в управлението, позволяващ плавно регулиране на скоростта на транспортъра;
- ✓ Наличие на трицветна LED сигнализация за състоянието на линията + звуков сигнал;
- ✓ Наличие на регулируеми крепежи за апликаторите, позволяващи плавно регулиране на позицията на етикета върху продуктите;
- ✓ Наличие на регулируеми крепежи за принт-модула, позволяващи плавно регулиране на позицията на маркировката върху етикета.
- ✓ Наличие на USB интерфейс, позволяващ автоматично зареждане и запамятаване на настройките на апликаторите;
- ✓ Апликатора да съхранява до 9 различни конфигурации етикети.
- ✓ Наличие на функция за откриване и пропускане на липсващи етикети;
- ✓ Точност на позициониране на етикетите – +/- 0,8 mm.;
- ✓ Възможност за: печат на логоси, на 1D-/2D-Code, на променливи величини и работа с база данни.

Машина за етикетиране на канти – 1 брой:

Минимални технически и функционални характеристики:

- Отпечатване и залепване на етикети

■ Размер на етикетите - Максимум: 120 x 160 mm - Минимум: 40 x 30 mm ■ Скорост на принтиране и етиктиране - 30 етикета за минута ■ Технология на печат: термотрансферен ■ Резолуция на печатащата глава: 12точки/мм (300 dpi).  <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u> ✓ <i>Наличие на специализиран транспортъор от неръждаема стомана, на колела, с възможност за фиксиране върху пети;</i> ✓ <i>Наличие на честотен инвертор в управлението, позволяващ плавно регулиране на скоростта на транспортъора;</i> ✓ <i>Наличие на трицветна LED сигнализация за състоянието на линията + звуков сигнал;</i> ✓ <i>Възможност за работа с термодиректни етикети;</i> ✓ <i>Точност на позициониране на етикетите – +/- 1,8 mm ;</i> ✓ <i>Възможност за печат на логоси, на 1D-/2D-Code, на променливи величини</i> ✓ <i>Възможност за работа с база данни;</i> ✓ <i>Наличие на W -LAN интерфейс на принт-модула;</i> ✓ <i>Наличие на езици за програмиране на принт-модула: SBPL, SDPL, SZPL, SIPL, STPL (или еквивалент);</i>		
---	--	--

✓ <i>Наличие на Application Enabled Printing (AEP) Platform в принт-модула (или еквивалент).</i>		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка: Участниците трябва да са в състояние да предоставят за всяка обособена позиция: ➤ Гаранционно обслужване на оборудването: участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци, като гаранционното обслужване на оборудването за Обособена позиция 1, 2, 3, 4, 5 и 6 е предмет на оценка. Гаранционното обслужване започва да тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за		

<i>отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана;</i> ➤ <i>Извънгаранционно обслужване на оборудването минимум 24 месеца, но не повече от 72 месеца;</i> ➤ <i>Време за отстраняване на възникнал технически проблем: участниците следва да предложат в своята оферта време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове, като време за отстраняване на възникнал технически проблем за Обособена позиция 1, 2, 3, 4, 5 и 6 е предмет на оценка. Време за отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за отстраняване на възникнал технически проблем под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа), ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем в</i>		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

18

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

часове ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Участниците са длъжни да представят следните документи за всяка обособена позиция: ➤ Гаранционна карта; ➤ Ръководство за работа на български език или английски език; ➤ Технически спецификации/паспорт и/или декларации от производителите, съдържащи оферираните параметри на оборудването.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо.		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Кандидатите следва да предоставят за Обособена позиция 1, 2, 3, 4, 5 и 6 обучение на персонала след доставка, монтаж и пускане в експлоатация, непосредствено преди подписване на приемо-предавателен протокол за доставка. Обучението следва да е за сметка на изпълнителя и да не е включено в предложената цена.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо.		
Други: Не е приложимо.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

----- www.eufunds.bg -----

19

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Машина за 3D нарязване на зеленчуци на филии, ивици и кубчета Машина за 1D нарязване на резени от продълговати продукти, перпендикулярни на оста на продукта	2 броя 1 брой		
2	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 2: Динамична контролна везна (вид 1) Динамична контролна везна (вид 2)	1 брой 1 брой		
3	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 3: Комбинирана линия за металдетекция и контрол на теглото – 1 брой, Тунелен металдетектор – 1	1 брой 1 брой		

www.eufunds.bg

20

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

	брой			
4	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 4: Рентгенов скенер	1 брой		
5	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 5: Линейна дозираща и затваряща машина	1 брой		
6	Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции: Обособена позиция 6: Линия за етикетиране на продукти с етикети тип капак, дъно, лице и гръб Машина за етикетиране на канти	1 брой 1 брой		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

----- www.eufunds.bg -----

За Обособена позиция 1, 2, 3, 4, 5 и 6 цената включва: Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на производствено оборудване, предмет на съответната обособена позиция.

Заплащането ще се извърши по банков път в лева, по посочена банкова сметка от класирания на първо място кандидат (избран изпълнител) **за всяка обособена позиция**, както следва:

- ✚ **Авансово плащане** – 30% от стойността на обособена позиция в срок до 15 (петнадесет) работни дни след подписване на договора за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал;
- ✚ **Междинно плащане** – 60% от стойността на обособена позиция доставка до 15 (петнадесет) работни дни след получаване на писмено известие от страна на Изпълнителя за готовност за експедиция и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал;
- ✚ **Окончателно плащане** – 10% от стойността на обособена позиция в срок до 30 (тридесет) работни дни след подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал.

„ДЕНИТО” ООД ще заплати цената спрямо сключения договор за доставка и след предоставяне от страна на изпълнителя на съответния разходооправдателен документ, който задължително съдържа и следния текст:

„Разходите са по АДПБФП по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/~~общата~~ цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/~~единичната~~ цена в съответствие с единичната/~~общата~~ цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1. от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие:

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

----- www.eufunds.bg -----

22

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0380-C01 „Инвестиции за подобряване на производствения капацитет на „ДЕНИТО“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕНИТО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)